

**Solutions intelligentes
pour le travail du métal**

dalex[®]



Etaux grandes capacités

Etaux hors normes



- Des atouts inégalables :
- 1 **Serrage haute performance**
Puissance de serrage jusqu'à 5 tonnes avec la barrette.
 - 2 **Cage et coulisse monoblocs**
Cage en fonte EN GJS 500-7, très grande résistance aux chocs, excellent pouvoir d'absorption des vibrations.
Coulisse en fonte EN GJS 600-3, caractéristiques mécaniques élevées, pour des utilisations intensives.

- 3 **Mors de serrage (acier c45 zingué)**
Grande résistance à l'usure grâce à une dureté élevée (55/56 HRC), grande largeur des mors pour un meilleur dégagement.
- 4 **Vis de serrage (acier c45)**
Filet trapézoïdal roulé et tête usinée, excellentes propriétés mécaniques, résistante à la traction.
- 5 **Carré d'entraînement ½" femelle**
Conforme Norme Iso 1174-1 permettant l'utilisation de n'importe quelle clé ½" (12,70 mm) du commerce.
Utilisable avec une clé à cliquet classique, une clé dynamométrique usuelle ou bien une visseuse/dévisseuse avec limiteur de couple pour protéger l'utilisateur.



Vidéo Youtube



Serak

Référence	Longueur mm	Largeur des mors mm	Largeur mm	Hauteur mm	kg	Pc.
SERAK280	848	280	280	282	59,80	1
SERAKC250	848	250	254	282	61,10	1



Base tournante Serak

Référence	Epaisseur mm	Ø Larg mm	kg	Pc.
BTSK2528	20	286	7,60	1



Mors Serak

Référence	Largeur de mors mm	kg	Pc.
JM250C	250	1,10	paire
JM280	280	1,25	paire

- Ouverture : 320mm
- Dimensions de l'enclumette : 123x75,5mm
- SERAKC250 : dispositif incorporé pour le serrage horizontal des tubes et profilés cylindriques ou prismatiques. ø min/max : 19/160mm.
- Réglet de mesure sur la coulisse.
- Barrette de serrage amovible.

- Base tournante en acier.
- Protection totale par cataphorèse.
- Offre la possibilité de pivoter un étau Serak sur 360°.

- Mors pour étau SERAK
- Acier C45 traité
- Zingage blanc
- 8 vis fournies
- Forme de mors adaptée au serrage de gros tubes (jusqu'à 160mm)

Etaux

Maintien sûr et stable des pièces



5

Des atouts incontournables :

1 4 vis de réglage en laiton avec frein filet

Rattrapage de jeu de la coulisse et réglage du parallélisme

2 Tête de coulisse forgée

Solidité et durabilité

3 Vis de serrage forgée à filets trapézoïdaux roulés

Serrage/desserrage optimisés

4 Mors rapportés interchangeableables en acier

Durabilité : protection par chromage

5 Serre-tubes Série 80

Dispositif incorporé pour le serrage horizontal des tubes et profilés cylindriques ou prismatiques

6 Base tournante en acier estampé à froid

Rotation 360°



Vidéo Youtube



Série 50

Référence	Longueur mm	Largeur des mors mm	Ouverture mm	kg	Pc.
54 et 54T	320	90	125	5,20 et 5,80	1
55 et 55T	385	105	150	8,10 et 8,80	1
56 et 56T	455	125	180	13,00 et 14,00	1
57 et 57T	560	150	240	20,00 et 21,50	1
58 et 58T	650	180	240	28,00 et 30,00	1



Série 80

Référence	Longueur mm	Largeur des mors mm	Ouverture mm	kg	Pc.
85 et 85T	320	105	130	5,70 et 6,30	1
86 et 86T	378	125	155	8,50 et 9,20	1
87 et 87T	448	150	185	14,50 et 15,50	1
88 et 88T	563	180	240	21,00 et 22,50	1

- Mors en acier au chrome molybdène, cémentés, trempés. (+55 HRC)
- Dégagement important pour le serrage vertical de pièces longues.
- Vis de serrage forgée, entièrement brunie noire.
- Coulisse prismatique en acier au manganèse h.l.e.
- Vis de réglage en laiton avec frein.
- Dispositif de réglage du parallélisme et de rattrapage de jeu.
- Partie fixe moulée avec tas dressé faisant office d'enclumette.

- Série 80 : dispositif incorporé pour le serrage horizontal des tubes et profilés cylindriques ou prismatiques.
- Diamètre min/max : 22/102



- T = avec base tournante incluse.

Etaux

Stabilité indispensable



- Grande précision du guidage grâce à deux guides cylindriques largement dimensionnés encadrant la vis.
- Très grand dégagement latéral des mâchoires de part et d'autre des guides permettant le serrage vertical de pièces longues.
- Partie fixe moulée, tête de coulisse forgée.
- Vis de serrage forgée, à filets trapézoïdaux roulés.
- Vis et guides entièrement brunis
- Mors rapportés interchangeables, en acier au chrome molybdène, cémentés, trempés.

- Série 40 : dispositif incorporé pour le serrage horizontal des tubes et profilés cylindriques ou prismatiques.
- Diamètre min/max : 10/65

- T = avec base tournante incluse.

- Très haute précision du serrage grâce au guidage en queue d'aronde.
- Modèle renforcé en fonte spéciale.
- Vis protégée par un fourreau cylindrique.
- Mors rapportés en acier au chrome molybdène, cémentés et trempés.

- Amovible : fixation rapide par agrafe sur toute table ou établi.



- Idéal pour les travaux légers.
- En fonte spéciale.
- Vis brunie en acier mi-dur.



Double guidage

Référence	Longueur	Largeur des mors	Ouverture		
	mm	mm	mm	kg	Pc.
104 et 104T	264	90	130	4,60 et 5,20	1



Double guidage avec serre-tubes

Référence	Longueur	Largeur des mors	Ouverture		
	mm	mm	mm	kg	Pc.
45 et 45T	264	105	135	5,00 et 5,60	1
47 et 47T	353	150	155	12,50 et 13,50	1



Etaux à agrafe

Référence	Longueur	Largeur des mors	Ouverture		
	mm	mm	mm	kg	Pc.
25	220	65	65	2,40	1
26	250	80	90	4,80	1

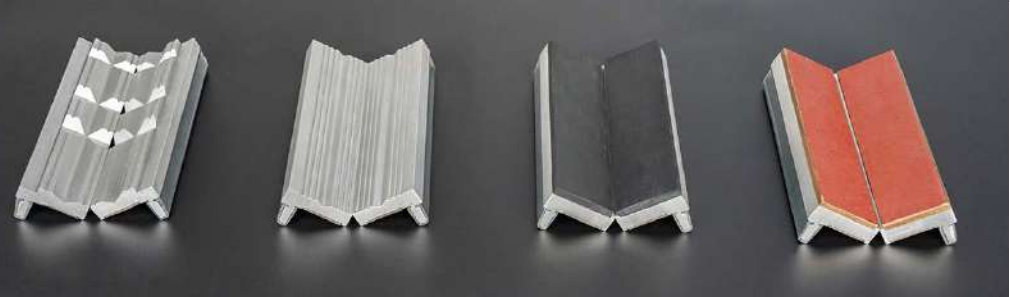


Etau à agrafe pour travaux légers

Référence	Longueur	Largeur des mors	Ouverture		
	mm	mm	mm	kg	Pc.
29	201	80	80	3,00	1

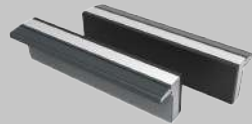
Mors magnétiques

Installation rapide



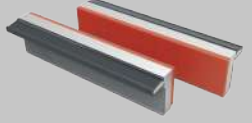
Type G : aluminium + caoutchouc

Référence	Longueur	Hauteur	Profondeur		
	mm	mm	mm	kg	Pc.
100G	100	32	12	0,17	paire
125G	125	32	12	0,21	paire
150G	150	32	12	0,25	paire



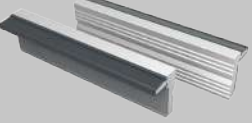
Type F : aluminium + fibre

Référence	Longueur	Hauteur	Profondeur		
	mm	mm	mm	kg	Pc.
100F	100	32	12	0,17	paire
125F	125	32	12	0,21	paire
150F	150	32	12	0,25	paire



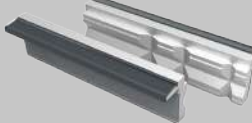
Type N : aluminium doux

Référence	Longueur	Hauteur	Profondeur		
	mm	mm	mm	kg	Pc.
100N	100	32	12	0,17	paire
125N	125	32	12	0,21	paire
150N	150	32	12	0,25	paire



Type P : aluminium prismatique

Référence	Longueur	Hauteur	Profondeur		
	mm	mm	mm	kg	Pc.
100P	100	32	12	0,17	paire
125P	125	32	12	0,21	paire
150P	150	32	12	0,25	paire



- Fixation magnétique. Universels, se montent sur tous les étaux.

- Maintient fermement, en épousant leurs formes, les pièces irrégulières ou fragiles : verre, plastique, pièces peintes, filetages, tubes minces...

- Protège la surface des pièces en métal délicates en réduisant les risques de rayures ou de dommages lors de la fixation

- En profil d'aluminium + revêtement fibre dure.
- Pour bien serrer, sans les marquer les pièces lisses, usinées, rectifiées.
- Résiste à la chaleur et n'absorbe pas les corps étrangers.

- Rainuré horizontalement avec V central pour le serrage de pièces brutes, irrégulières, rondes...

- En aluminium traité.
- 4 rainures en V pour le serrage vertical et horizontal des pièces rondes.
- Repos supérieurs pour tenir les pièces minces.



Des avantages essentiels :

1 Réglable à la verticale

Jusqu'à 200mm. L'étau peut être facilement installé à une hauteur confortable. Offre une amélioration des conditions de travail. Réduction des troubles musculo-squelettiques.

2 Protection cataphorèse

efficace contre la corrosion. Ce revêtement est également très résistant aux chocs et aux frottements.

3 Poignée débrayable ergonomique

Montage droitier ou gaucher possible en fonction de l'utilisateur.



Vidéo Youtube



Elévateurs

Référence	Diamètre mm	Entraxe mm	Hauteur mm	kg	Pc.
ELV143	143	82-115	339-359	8,80	1
ELV200	200	127-167	339-539	10,00	1



Elévateurs sur pied

Référence	Diamètre mm	Entraxe mm	Hauteur mm	kg	Pc.
ELVP143	143	82-115	870-1070	18,60	1
ELVP200	200	127-167	870-1070	19,70	1

- Rotation 360°
- Bâti et plongeur mécano-soudé.
- Le ressort à gaz compense automatiquement le poids de l'étau, le réglage se fait sans aucun effort.

- ELV143 et ELVP143 : compatibles avec les étaux 54/55/56/86/87/104
- ELV200 et ELVP200 : compatibles avec les étaux 57/58/88

- Compatibles aussi avec la majeure partie des étaux se fixant avec 2 vis.

- Ils se fixent par scellement au sol.
- Tige filetée M12 / classe de visserie 10,9 minimum.

Tables de soudure

L'excellence de la fabrication française pour tous projets de soudure



Des atouts indispensables :

1 Surface de travail précise et plane

Planéité de +/- 0,3 mm/m.

2 Plateau et flancs perforés S355

Epaisseur de 12mm
ø16 mm
ø28mm disponible sur commande.
Distance entre les perçages : 100x100mm.

3 Renforts internes S235

Epaisseur de 6 mm
Permettent de limiter les déformations sous charge en répartissant uniformément les contraintes.
Essentiels pour garantir robustesse et longévité.

4 Pieds avec ou sans roulettes

Dispose d'un mécanisme de réglage qui permet d'ajuster la hauteur sur une plage de 60 mm. Cela permet de faire varier la hauteur totale de la table entre 810 et 870 mm, offrant une adaptabilité maximale selon les besoins d'utilisation.

5 Tiroirs et/ou étagères

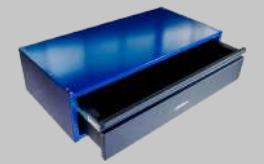
Pour organiser et garder à portée de main les outils et accessoires de soudure.

6 Modulables

Possibilité de jumeler les tables entre elles pour créer des surfaces de travail plus grandes ou des configurations spécifiques à différents types de projets.



Vidéo Youtube



Tables de soudure

Référence	Dimensions mm	Charge max admissible* kg	kg	Pc.
TS-TABLE-1000	1000x500	2000	114,00	1
TS-TABLE-1500	1500x1000	2000	240,00	1
TS-TABLE-2000	2000x1000	2000	306,00	1

Tables de soudure avec roulettes

Référence	Dimensions mm	Charge max admissible* kg	kg	Pc.
TS-TABLE-1000-R	1000x500	2000	123,00	1
TS-TABLE-1500-R	1500x1000	2000	249,00	1
TS-TABLE-2000-R	2000x1000	2000	315,00	1

Etagères

Référence	Dimensions mm	Charge max admissible* kg	kg	Pc.
TS-ETAGERE-1000	1000x500	60	4,50	1
TS-ETAGERE-1500	1500x1000	60	14,00	1
TS-ETAGERE-2000	2000x1000	50	18,50	1

Tiroir

Référence	Dimensions mm	Charge max admissible* kg	kg	Pc.
TS-ACC-0025	800x400x200	40	20,00	1

Socle pour la fixation d'un étau ou d'un élévateur

Référence	Dimensions mm	kg	Pc.
TS-SUPPORT-ETAU	ø250	4,30	1

Pieds

Référence	Dimensions mm	kg	Pc.
TS-PIED-FIXE	670x730	5,00	1
TS-PIED-ROULET	670x730	7,30	1
TS-PIED-ROU-FRE	670x730	7,60	1

- Fabriquée en acier brossé de type S355.
Epaisseur de 12 mm et planéité de +/- 0,3 mm/m.
- Arêtes rayonnées
- Renforcée par des supports internes
- Grande capacité de charge pour des travaux lourds
- La surface de la table est percée de trous de 16 mm de diamètre, espacés de 100 mm en quinconce
- Ø 28mm disponible sur demande

- Avec roulettes

- Étagère pratique et robuste
- Compatible avec les tables de soudure Dolex
- Gain de place sur l'espace de travail
- Montage facile

- Tiroir de rangement pratique et robuste
- Dimensions utiles : 720x340x120mm
- Compatible avec tous nos modèles de tables de soudure

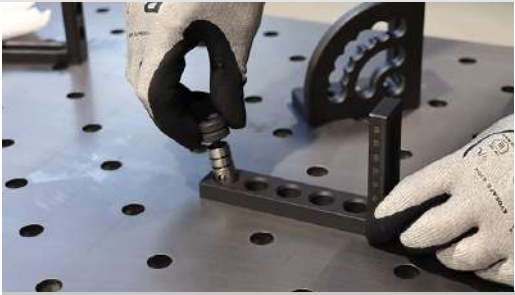
- Permet de fixer un étau ou un élévateur d'étau directement sur la table.
- S'adapte aux étaux dolex et aux élévateurs ELV143 et ELV200

- En acier S355
- Finition cataphorèse
- Epaisseur 12mm

- Plage de réglage : 60mm
- Pieds tube 70x70, épaisseur 3mm
- Vendu séparément pour ceux qui souhaitent personnaliser leur installation de table de soudure



Des solutions pensées pour les professionnels les plus exigeants



- Conçues pour immobiliser et aligner les pièces pendant les travaux de soudure.
- Parfaites pour assurer des assemblages précis et maintenir les pièces, optimisant ainsi la qualité des soudures
- Perçages spécifiques compatibles avec les broches de serrage rapide TS-ACC-0021 (non incluses)
- Acier bruni

- Conçues pour immobiliser et aligner les pièces pendant les travaux de soudure.
- Parfaites pour assurer des assemblages précis et maintenir les pièces sur un angle, optimisant ainsi la qualité des soudures
- Perçages spécifiques compatibles avec les broches de serrage rapide TS-ACC-0021 (non incluses)
- Permet un ajustement précis, soit par paliers de 18° en 19°, soit de manière continue de 0° à 90°
- Acier bruni

- Conçue pour maintenir, aligner et positionner les pièces de façon précise sur la table de soudure
- L'oblong permet à la butée de se déplacer en continu sur une plage déterminée, offrant ainsi un ajustement précis en fonction des exigences de l'application. Cette caractéristique la rend très flexible et lui permet de s'adapter aisément à diverses configurations
- Acier bruni

- Conçu spécialement pour le maintien et l'alignement précis des tubes et pièces cylindriques lors des travaux de soudage
- Acier bruni



Equerres de bridage

Référence	Dimensions	kg	Pc.
	mm		
TS-ACC-0010	200x50x400-G	7,00	1
TS-ACC-0011	200x50x400-D	7,00	1

Référence	Dimensions	kg	Pc.
	mm		
TS-ACC-0012	200x50x600-G	5,00	1
TS-ACC-0013	200x50x600-D	5,00	1

Equerres de bridage arrondie

Référence	Dimensions	kg	Pc.
	mm		
TS-ACC-0014	100x100x50-G	1,20	1
TS-ACC-0015	100x100x50-D	1,20	1

Butée universelle

Référence	Dimensions	kg	Pc.
	mm		
TS-ACC-0017	115x30x12	0,20	1

Vé pour bridage de tubes

Référence	kg	Pc.
TS-ACC-0018	0,30	1



Butées bridage en L

Référence	Dimensions	kg	Pc.
	mm		
TS-ACC-0019	90x30x90	0,30	1

Référence	Dimensions	kg	Pc.
	mm		
TS-ACC-0020	90x30x140	0,40	1

Broche de serrage rapide

Référence	Diamètre	kg	Pc.
TS-ACC-0021	ø16mm	0,08	1

Brosse pour trou

Référence	Diamètre	kg	Pc.
TS-ACC-0022	ø16/18mm	0,20	1

Pierre à aiguiser/polir

Référence	Dimensions	kg	Pc.
	mm		
TS-ACC-0023	180x60x29	0,70	1

Spray anti-grattons

Référence	Contenu	kg	Pc.
	L		
TS-ACC-0024	0,60	0,70	1

- Spécialement conçues pour maintenir les pièces en place avec précision sur une table de soudure, offrant un support stable et un positionnement angulaire parfait
- Idéales pour les travaux nécessitant un maintien d'angle droit
- L'oblong permet à la butée de se déplacer en continu sur une plage déterminée, offrant ainsi un ajustement précis en fonction des exigences de l'application. Cette caractéristique la rend très flexible et lui permet de s'adapter aisément à diverses configurations
- Acier bruni

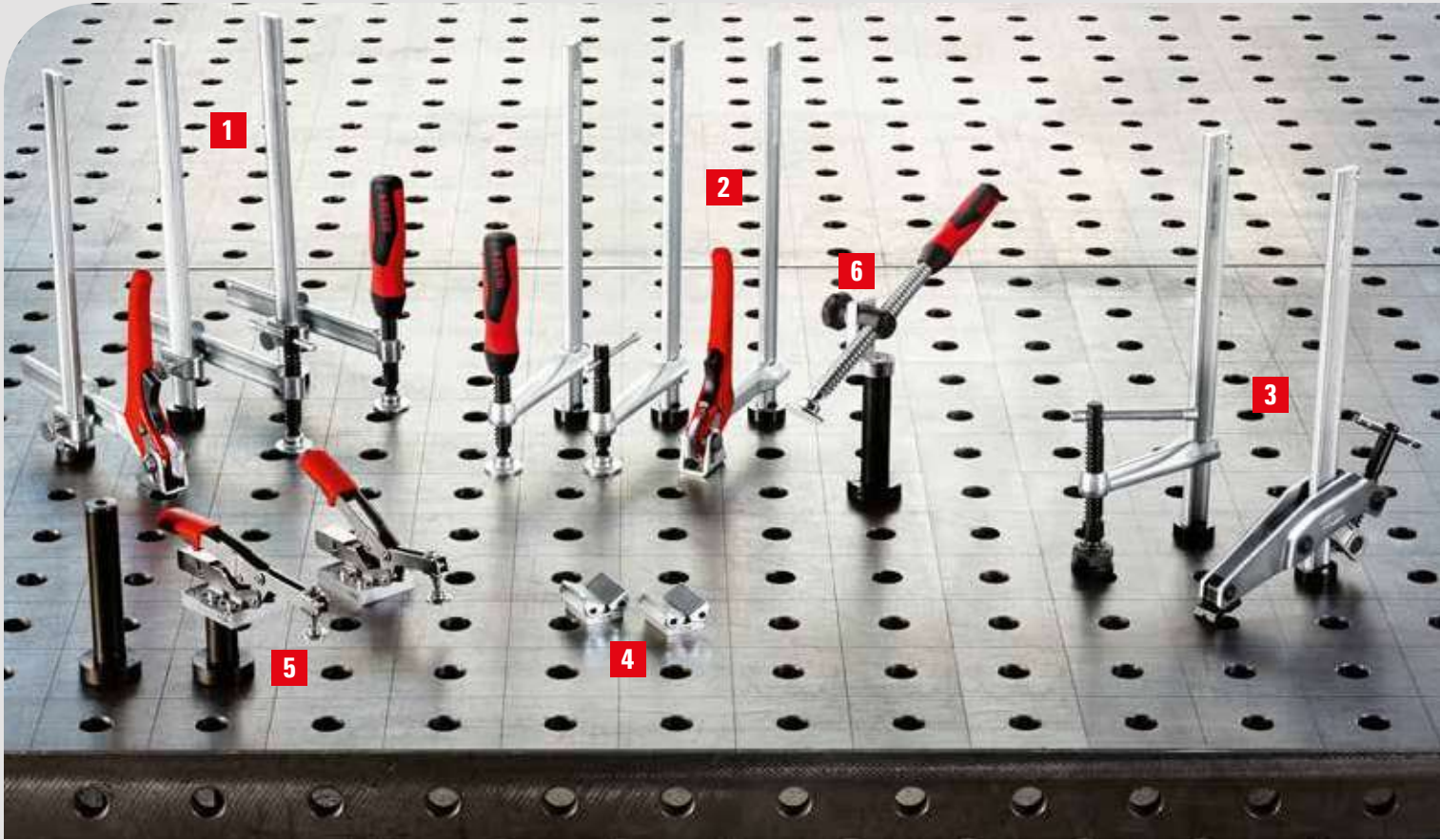
- Epaisseur de serrage 24mm
- Conçue pour fixer et maintenir les pièces en place rapidement et efficacement sur une table de soudure

- Spécialement conçue pour nettoyer les trous des tables de soudure, permettant de retirer facilement les résidus de soudure, poussières et débris métalliques

- Double face : un côté pour l'aiguisage et un autre pour le polissage fin
- Conçue pour une utilisation manuelle simple et efficace

- Spécialement conçu pour prévenir l'adhérence des projections de soudure
- Application facile et uniforme grâce au pulvérisateur ergonomique.
- Pulvérisation d'une fine couche sur la zone de soudage ou sur les pièces sensibles aux projections.
- A réappliquer si nécessaire après plusieurs soudures pour une protection continue.

L'expérience mise sur la table !



Des atouts irremplaçables :

1 Flexibilité de la longueur de travail

Les éléments de serrage BESSEY TWV pour tables de soudage sont disponibles non seulement avec une longueur de travail réglable en continu mais également avec trois modèles de poignées.

2 Pour des configurations de 100 mm, 120 mm ou 140 mm

Pour les éléments de serrage pour tables de soudage TW de BESSEY, vous avez le choix entre trois modèles de poignées et trois longueurs de travail différentes.

3 Robuste et spécial

L'élément de serrage TW28 est muni d'une plaque de pression spéciale, pivotante et résistante à la chaleur jusqu'à 35° avec insert en acier fritté. Sur la variante bras de préhension TW28GRS, la broche est située à l'extérieur et permet ainsi un accès libre à la zone de travail.

4 Parfait pour les balustrades

Qu'elles soient rondes, ovales ou carrées – les pannes de serrage de table Vario TWVAD sont parfaitement adaptées. Elle se règlent en effet progressivement de 60° intérieur à 60° extérieur à la pièce à souder.

5 Attaches rapides en utilisation

Grâce à l'adaptateur TWA-STC et à la rallonge adaptée TWX, les attaches rapides BESSEY peuvent être rapidement utilisées avec une plaque de base horizontale sur les tables de soudage.

6 Serrage diagonal et horizontal

L'adaptateur d'inclinaison TW28AV avec la rallonge TW28X permet un serrage diagonal ou horizontal. La vis sans fin qui a un angle de pivotement de -52° à +52° rend le serrage diagonal et horizontal possible.



Vidéo Youtube



TWV...-2K

TWV...H

TWV...K

Élément de serrage à longueur de travail variable TWV

Référence	Ø	Hauteur de serrage	Saillie	Rail	kg	Pc.
	mm	mm	mm	mm		
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,12	1
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1
TWV28-30-17-2K	28	300	40-175	28 x 11	2,22	1
TWV28-30-17K	28	300	40-175	28 x 11	2,11	1
TWV28-30-17H	28	300	110-175	28 x 11	2,48	1



TW...2K

TW...K

TW...H

TW...K

Élément de serrage à longueur de travail fixe TW

Référence	Ø	Hauteur de serrage	Saillie	Rail	kg	Pc.
	mm	mm	mm	mm		
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1
TW28-30-12-2K	28	300	120	28 x 11	1,68	1
TW28-30-14-2K	28	300	140	28 x 11	1,70	1
TW28-30-12K	28	300	120	28 x 11	1,62	1
TW28-30-14K	28	300	140	28 x 11	1,65	1
TW28-30-12H	28	300	120	28 x 11	2,07	1
TW28-30-14H	28	300	140	28 x 11	2,08	1



Élément de serrage avec bras de préhension TW28GRS

Référence	Ø	Hauteur de serrage	Saillie	Rail	kg	Pc.
	mm	mm	mm	mm		
TW28GRS30-12	28	300	120	28 x 11	2,26	1

- TWV16: Puissance de serrage jusqu'à 2 500 N
- TWV28: Puissance de serrage jusqu'à 5 500 N
- TW16: Puissance de serrage jusqu'à 3 000 N
- TW28: Puissance de serrage jusqu'à 5 000 N
- Serrage individuel et précis
- Profil en acier traité et étrier coulissant pour un serrage souple et élastique
- Longueur de travail réglable en continu (TWV)

Différents modèles :

- Poignée plastique haut de gamme à 2 éléments et poignée à ailes courtes à bouts arrondis – respectivement avec broche filetée trapézoïdale très maniable et plaque de pression amovible sans outils
- Poignée de levier avec mécanisme à crans pour un serrage progressif, sûr et sans vibrations

- Puissance de serrage jusqu'à 5 000 N
- Broche extérieure pour un accès libre à la zone de travail et une protection contre les projections de soudure
- Plaque de pression spéciale stable, idéale également pour le serrage de pièces rondes ou carrées
- Pivotante et réglable progressivement en hauteur
- Convient particulièrement pour le serrage dans un espace restreint, dans des ouvertures étroites ou dans des parties saillantes courtes

Serrer rapidement grâce au serrage variable automatique



- Puissance de serrage jusqu'à 6 500 N
- Serrage individuel et précis
- Profil en acier traité et étrier coulissant pour un serrage souple et élastique
- Broche en acier traité – particulièrement stable et à faible usure – pour une durée de vie nettement allongée
- Longue durée de vie grâce à une plaque de pression spéciale résistante à la chaleur avec insert en acier fritté, pivotable jusqu'à 35°

- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°

Divers modèles :

- Version standard avec surface lisse
- Avec surface striée pour un meilleur maintien sur les pièces encrassées
- Avec écrou en V pour la fixation des pièces rondes, ovales et angulaires

- Adaptation spécialement sur les pièces rondes, ovales et angulaires
- Réglage progressif de 60° intérieur à 60° extérieur

Différents modèles :

- TW16VAD / TW28VAD – Modèle avec boulon – pour l'alignement rapide et la fixation de la pièce sur la table de soudage
- TWWAD – Modèle sans boulon – pour un déplacement rapide sur la table de soudage



Élément de serrage avec plaque de pression spéciale TWM28

Référence	Ø	Hauteur de serrage	Saillie	Rail	kg	Pc.
	mm	mm	mm	mm		
TWM28-30-12	28	300	120	28 x 11	1,78	1



Plaque de pression spéciale

Référence	Modèle	Pour
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTm, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM
3100737	Standard	STBS, STBU
3101192	Crantée	SLM, SGM, SGTm, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM
3101193	Prisme	SLM, SGM, SGTm, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM



Pannes de serrage de table Vario TWWAD (sachet de 2 pièces)

Référence	Ø	Angle	Largeur des surfaces de serrage	kg	Pc.
	mm		mm		
TW16VAD	16	De 60° vers l'intérieur à 60° vers l'extérieur	45	0,38	1
TW28VAD	28		45	0,57	1
TWWAD	—		45	0,28	1



Adaptateur pour sauterelles à serrage TWA-STC

Référence	Ø	Pour		kg	Pc.
	mm				
TW16A-STC	16	STC-HH STC-IHH STC-VH	M5	0,19	1
TW28A-STC	28		M6	0,28	1



Rallonge TWX

Référence	Ø	Pour	Course de réglage	kg	Pc.
	mm		mm		
TW16X	16	TW16A-STC TW16VAD TWWAD	15-200	0,41	1
TW28X	28	TW28A-STC TW28VAD TWWAD TW28AV	15-300	1,76	1



Adaptateur pivotant TW28AV

Référence	Ø	Serrage	Pour	kg	Pc.
	mm	mm			
TW28AV	28	160	TW28X	0,90	1

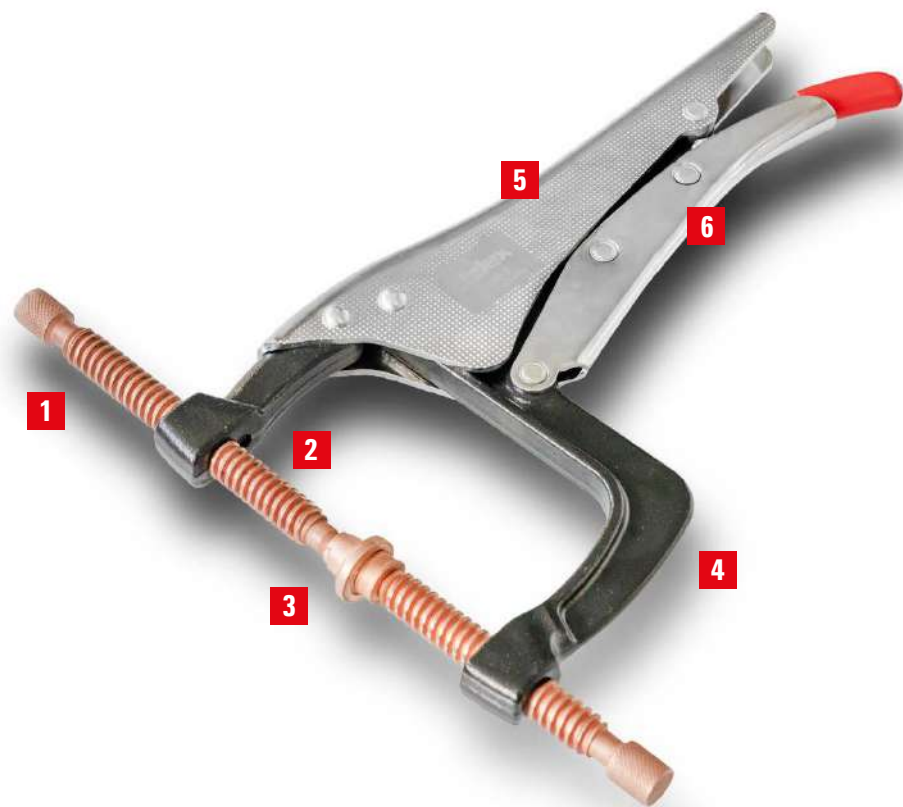
- Accessoires pour sauterelles à serrage BESSEY avec plaque de base horizontale STC
- Avec boulon – pour une installation directe sur la table de soudage
- Sans boulon – pour un vissage sur la rallonge TWX

- Accessoires pour adaptateur TWA-STC et TW28AV pour sauterelles à serrage BESSEY TWWAD
- Matériaux ronds à inclinaison progressive sur la table via une bague de réglage

- Puissance de serrage jusqu'à 3 000 N
- Accessoire pour rallonge BESSEY TW28X
- Broche pivotable en continu de -52° à +52°
- Écrou trapézoïdal bloquable pour la fixation correcte de l'outil
- Poignée plastique haut de gamme bi-matière avec broche de long

Pinces de soudage

Serrage facile, travail efficace



Des atouts indispensables :

1 Vis trapézoïdale cuivrée

Anti étincelage : durabilité accrue
3mm/tour : temps de réglage réduit

2 Frein de vis intégré

Freinage automatique : gain de temps
A l'abri des projections de soudure :
longévité supérieure

3 Rotule cuivrée inclinable

Adaptation à l'orientation de la surface de
serrage jusqu'à 15° : serrage efficace

4 Mors

Acier forgé, trempé : résistance
mécanique élevée
Traitement cataphorèse (revêtement
haute protection contre la corrosion)

5 Carter

Durabilité : protection par chromage

6 Rivets sertis

Sécurité : pas d'accroche avec les gants



Pince de soudage 1 vis

Référence	Longueur	Ouverture	Profondeur		
	mm	mm	mm	kg	Pc.
SD-1	233	51	43	0,77	5
SD-2	233	81	43	0,82	5
SD-3	252	81	63	0,86	5
SD-4	252	108	63	1,00	5
SD-5	332	108	143	1,24	5



Pince de soudage 2 vis

Référence	Longueur	Ouverture	Profondeur		
	mm	mm	mm	kg	Pc.
S2D-1	233	45	43	0,82	5
S2D-2	233	75	43	0,90	5
S2D-3	252	75	63	0,93	5
S2D-4	252	102	63	1,09	5
S2D-5	332	102	143	1,34	5

Protection des vis inférieure

Référence	S'adapte sur		
		kg	Pc.
SDPI-1	S2D-1	0,04	1
SDPI-2	S2D-2 / S2D-3	0,06	1
SDPI-3	S2D-4 / S2D-5	0,07	1



Protection des vis supérieure

Référence	S'adapte sur		
		kg	Pc.
SDPS-1	SD-1 / S2D-1	0,06	1
SDPS-2	SD-2 / SD-3 / S2D-2 / S2D-3	0,08	1
SDPS-3	SD-4 / SD-5 / S2D-4 / S2D-5	0,10	1



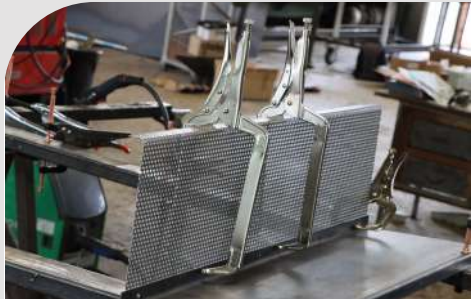
Vidéo Youtube

- La vis trapézoïdale est cuivrée pour une durabilité accrue car elle est protégée des projections de soudure.
- Temps de réglage réduit : 3mm/tour.
- Le frein de vis est intégré.
- La rotule est cuivrée et inclinable jusqu'à 15°.
- Les mors sont en acier forgé, trempés et sont protégés par cataphorèse.
- Le carter est protégé par chromage.
- Les rivets sont sertis.

- Clipsables.
- En inox, tribo finition.
- Ergonomique (pas d'angles vifs) 100%
- efficace contre les projections de soudure.

Pinces étaux mono serrage

Faciles à utiliser et durables



- Pince grande ouverture idéale pour les réparations de carrosserie, travaux d'assemblage, soudure, tôlerie.

- Mâchoires permettant une bonne visibilité et espace de travail notamment pour les travaux de soudure

- Maintient deux tubes alignés bout à bout avec visibilité pour le passage du chalumeau.
- Trois point de contact avec la pièce serrée.



Pinces PGO

Référence	Longueur	Ouverture	Profondeur	kg	Pc.
	mm	mm	mm	kg	Pc.
PGO280	280	90	77	0,74	1
PGO460	460	135	265	1,09	1
PGO500	500	215	320	1,53	1
PGO600	600	205	400	1,34	1



Pince PS0280

Référence	Longueur	Ouverture	Profondeur	kg	Pc.
	mm	mm	mm	kg	Pc.
PS0280	280	60	76	0,79	1



Pince PTR280

Référence	Longueur	Ouverture	Profondeur	kg	Pc.
	mm	mm	mm	kg	Pc.
PTR280	280	90	95	0,79	1



Pinces étaux

Serrage précis et puissant



Pince étau becs longs

Référence	Longueur	Ouverture	Profondeur	kg	Pc.
	mm	mm	mm	kg	Pc.
BL250	250	80	73	0,76	1



Pince étau becs courts

Référence	Longueur	Ouverture	Profondeur	kg	Pc.
	mm	mm	mm	kg	Pc.
BC220	220	55	45	0,65	1



Pince étau bec orientable

Référence	Longueur	Ouverture	Profondeur	kg	Pc.
	mm	mm	mm	kg	Pc.
BO250	250	80	70	0,77	1



Pince étau bec extra longs mâchoire profonde

Référence	Longueur	Ouverture	Profondeur	kg	Pc.
	mm	mm	mm	kg	Pc.
BXL274	270	95	90	0,81	1



Pince étau bec extra longs mâchoire profonde - 6 crans

Référence	Longueur	Ouverture	Profondeur	kg	Pc.
	mm	mm	mm	kg	Pc.
BXL276	270	130	90	0,84	1



- Un serrage avec des mors toujours parallèles.
- Largeur des mors : 16 mm
- Mors en acier forgé, rainurés, trempés, avec denture à 58/60 HRC.
- Protection du corps par chromage.
- Protection des mors par cataphorèse. Revêtement technique haute protection contre la corrosion.
- Ergonomie : serrage et déverrouillage faciles, d'une seule et même main.
- Réglage de la force de serrage grâce à la molette.
- Crémaillère 4 positions (6 pour la BXL276).



Informations détaillées sur toutes les pinces-étaux sur www.vpdolex.com

Presses en C

Serrer avec précision,
travailler avec confiance



Vidéo Youtube

- Puissance de serrage jusqu'à 17 000 N
- Garrot de serrage long pour une bonne prise en main au serrage
- Corps nervuré pour une résistance accrue
- Pour tous les travaux où un col de cygne est nécessaire

- Puissance de serrage jusqu'à 17 000 N
- Garrot de serrage long pour une bonne prise en main au serrage
- Corps nervuré pour une résistance accrue
- Pour tous les travaux où un col de cygne est nécessaire
- Prise de masse 600 A
- Boulon laiton pour prise de masse



Presse en C forgée 143

Référence	Serrage	Saillie	Vis Ø	Rotule Ø	kg	Pc.
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.
143-40	40	40	12	20	0,38	10
143-60	60	55	12	20	0,64	10
143-80	80	65	14	25	1,03	10
143-100	100	75	16	25	1,40	10
143-120	120	85	18	27	2,09	10
143-150	150	95	18	27	2,50	10
143-200	200	105	20	32	4,00	5
143-250	250	115	20	32	5,00	5



Presse en C forgée profonde 243

Référence	Serrage	Saillie	Vis Ø	Rotule Ø	kg	Pc.
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.
243-80	80	85	14	25	0,53	3
243-100	100	100	16	25	0,76	3
243-120	120	110	18	27	1,12	3
243-150	150	130	18	27	0,78	3



Presse en C forgée prise de masse 743

Référence	Serrage	Saillie	Vis Ø	Rotule Ø		
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.
743-80	80	60	14	25	1,03	10
743-100	100	80	16	25	1,40	10

Serre-joints pour la soudure

Pour plus de sécurité lors du soudage



Prise de masse LP / TP avec poignée bois

Référence	Serrage	Saillie	Rail	Perçage Ø	Ampé- rage	kg	Pc.
	mm	mm	mm	mm	A	kg	Pc.
LP-1	150	60	20 x 5	10,5	300	0,50	10
TP-1	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10



Prise de masse LP / TP avec vis papillon

Référence	Serrage	Saillie	Rail	Perçage Ø	Ampé- rage	kg	Pc.
	mm	mm	mm	mm	A	kg	Pc.
LP-1F	150	60	20 x 5	10,5	300	0,53	10
TP-1F	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10
TP-2F	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20
TP-1F-RK	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10
TP-2F-RK	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20



Prise de masse TP avec poignée à garrot

Référence	Serrage	Saillie	Rail	Perçage Ø	Ampé- rage	kg	Pc.
	mm	mm	mm	mm	A	kg	Pc.
TP-1K	150	80	25 x 6	10,5	400	0,75	10



Prise de masse CP

Référence	Serrage	Saillie	Perçage Ø	Ampé- rage	kg	Pc.
	mm	mm	mm	A	kg	Pc.
CP-F	50	30	8,4	200	0,19	40

- Presse à vis en fonte malléable
- Poignée bois de forme ergonomique
- Rail en acier étiré
- Prise de masse au valet

- Presse à vis en fonte malléable
- Avec vis papillon
- Rail en acier étiré
- Prise de masse au valet
- TP-...F-RK : Décharge du câble sur l'extrémité du rail / Diamètre interne de l'anneau 30 mm

- Presse à vis en fonte malléable
- Poignée à garrot à bouts ronds pour un bon confort au serrage
- Rail en acier étiré
- Prise de masse au valet

- Presse en C en fonte malléable

Presses à vis tout acier

L'exclusivité de la qualité tout acier BESSEY

Presses à vis tout acier

Résumé de la gamme



- 20 % de puissance de serrage en plus
- Avec son nouveau profil en U, le rail permet une meilleure absorption et répartition des puissances de serrage
- Puissance de serrage jusqu'à 6 000 N
- Rail et valet monobloc et coulisseau forgé, traités
- Poignée bi-matière de synthèse
- Rotule amovible et interchangeable sans outil et sans effort à partir de la saillie de 80 mm



Presse à vis tout acier GZ avec poignée bi-matière

Référence	Serrage	Saillie	Rail		
	mm	mm	mm	kg	Pc.
GZ10-2K	100	60	15 x 6	0,31	10
GZ12-2K	120	60	15 x 6	0,32	10
GZ16-2K	160	80	17,5 x 6,8	0,57	10
GZ40-8-2K	400	80	17,5 x 6,8	0,76	10
GZ20-2K	200	100	22 x 8,5	1,01	10
GZ25-2K	250	120	24,5 x 9,5	1,38	10
GZ30-12-2K	300	120	24,5 x 9,5	1,46	10
GZ40-12-2K	400	120	24,5 x 9,5	1,62	10
GZ50-12-2K	500	120	24,5 x 9,5	1,78	10
GZ60-12-2K	600	120	24,5 x 9,5	1,95	5
GZ80-12-2K	800	120	24,5 x 9,5	2,20	5
GZ100-12-2K	1000	120	24,5 x 9,5	2,45	5
GZ30-2K	300	140	28 x 11	1,98	10
GZ40-2K	400	120	28 x 11	2,12	10
GZ50-2K	500	120	28 x 11	2,30	5
GZ60-2K	600	120	28 x 11	2,49	5
GZ80-2K	800	120	28 x 11	2,36	5
GZ100-2K	1000	120	28 x 11	3,25	5
GZ125-2K	1250	120	28 x 11	3,79	1



Presse à serrage rapide GH

Référence	Serrage	Saillie	Rail		
	mm	mm	mm	kg	Pc.
GH12	120	60	15 x 6	0,49	10
GH16	160	80	17,5 x 6,8	0,64	10
GH20-8	200	80	17,5 x 6,8	0,68	10
GH20	200	100	22 x 8,5	1,11	10
GH25	250	120	24,5 x 9,5	1,44	10
GH30-12	300	120	24,5 x 9,5	1,51	10
GH40-12	400	120	24,5 x 9,5	1,67	10
GH30	300	140	28 x 11	2,22	10
GH40	400	120	28 x 11	2,39	10
GH50	500	120	28 x 11	2,61	5
GH60	600	120	28 x 11	2,78	5
GH80	800	120	28 x 11	3,14	5
GH100	1000	120	28 x 11	3,57	5

- Réserves de puissance supérieures par un profil de rail optimisé pour structure homogène de la force de serrage, en particulier en cas d'utilisation complète de la distance de serrage
- Cliquet de déblocage avec protection antidérapante
- Excentrique en acier fritté, particulièrement résistant à l'usure, faible friction due à l'augmentation de la dureté des surfaces
- 5 fois plus rapide qu'une presse à vis
- Résistance aux vibrations
- Presse rapide et puissance de serrage jusqu'à 8 500 N

Profil de rail optimisé – puissance de serrage jusqu'à 6 000 N



Presse à vis tout acier GZ-2K avec poignée bi-matière



Presse à vis tout acier GZ avec poignée bois



Presse à vis tout acier GZ-K avec poignée à garrot



Presse à vis tout acier GZ-KG avec poignée rabattable

NOUVEAU



Vidéo Youtube

Coudes OMEGA brevetés – puissance de serrage jusqu'à 5 000 N



Presse tout acier OMEGA GMZ-2K avec poignée bi-matière



Presse tout acier OMEGA GMZ-K avec poignée à garrot



Mors vario VAD (sachet de 2 pièces)

Référence	Angle	Largeur des surfaces de serrage		
		mm	kg	Pc.
VAD	De 60° vers l'intérieur à 60° vers l'extérieur	45	0,48	48

- Pour le serrage de pièces rondes, ovales ou à angles
- Angle de 60° vers l'intérieur à 60° vers l'extérieur
- S'adapte aux presses BESSEY GZ et GMZ à partir d'une saillie de 100 mm et aux éléments de serrage pour tables de soudage TWV et TW



Informations détaillées sur toutes les presses à vis tout acier sur www.vpdolex.com

Rapide, sûr et fort – puissance de serrage jusqu'à 9 500 N



Presse à serrage rapide GH



Presse à serrage rapide à levier déporté SGHS



Presse à serrage rapide classiX GSH



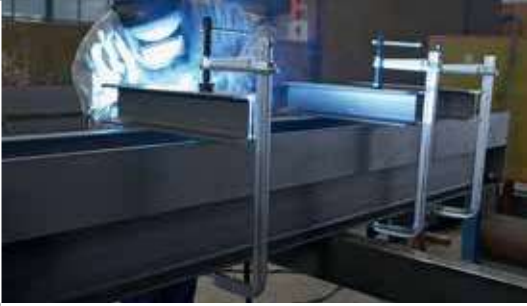
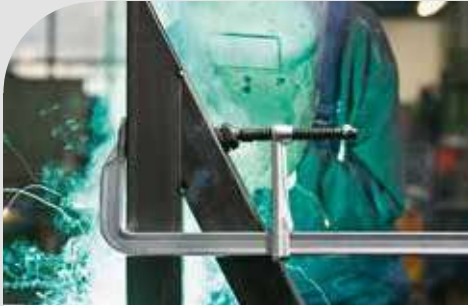
Presse à vis tout acier classiX GS avec poignée bois



Presse à vis tout acier classiX GS-K avec poignée à garrot

Rail forgé – puissance de serrage jusqu'à 5 000 N

Des serrages en puissance pure



- Puissance de serrage jusqu'à 12 000 N pour un couple de 25 Nm
- 20 % de puissance de serrage en plus
- Avec son nouveau profil en U, le rail permet une meilleure absorption et répartition des puissances de serrage
- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°



Presse haute performance lourde SGM

Référence	Serrage	Saillie	Rail		
	mm	mm	mm	kg	Pc.
SG25M	250	140	34 x 13	2,58	5
SG30M	300	140	34 x 13	3,03	5
SG40M	400	140	34 x 13	3,17	5
SG50M	500	140	34 x 13	3,40	5
SG60M	600	140	34 x 13	3,80	5
SG80M	800	140	34 x 13	4,45	5
SG100M	1000	140	34 x 13	4,95	5
SG125M	1250	140	34 x 13	5,87	1
SG150M	1500	140	34 x 13	6,63	1



Presse haute performance STBM

Référence	Serrage	Saillie	Rail		
	mm	mm	mm	kg	Pc.
STB30M	300	175	40 x 20	5,61	1
STB40M	400	175	40 x 20	6,10	1
STB50M	500	175	40 x 20	6,67	1
STB60M	600	175	40 x 20	7,23	1
STB80M	800	175	40 x 20	8,35	1
STB100M	1000	175	40 x 20	9,32	1
STB125M	1250	175	40 x 20	10,77	1
STB150M	1500	175	40 x 20	12,20	1

- Puissance de serrage jusqu'à 22 000 N pour un couple de 70 Nm
- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°
- Avec six pans de 19 mm à la vis de serrage

Résumé de la gamme



Profil de rail optimisé – puissance de serrage jusqu'à 12 000 N
rotule haute performance avec insert en acier hautement lubrifié pour une longévité exceptionnelle



Vidéo Youtube

Rail forgé – puissance de serrage jusqu'à 35 000 N
rotule haute performance avec insert en acier hautement lubrifié pour une longévité exceptionnelle



Rail forgé – puissance de serrage jusqu'à 11 000 N
rotule haute performance



Informations détaillées sur
toutes les presses haute
performance sur
www.vpdolex.com

Nouvelle flexibilité pour de longues portées



Sécurité

- puissance de serrage élevée : jusqu'à 6 500 N pour les SLV et 9 000 N pour les GSV
- grâce au positionnement central des coulisseaux qui empêchent le basculement des pièces à serrer

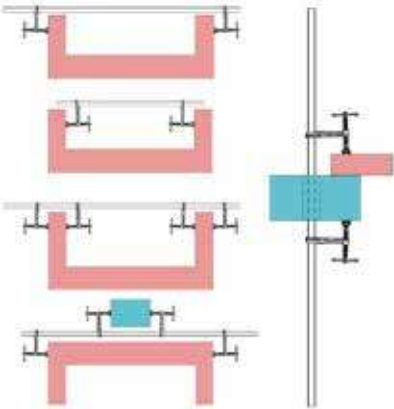


Longévité

- rotule haute performance inclinable jusqu'à 35° – les rotules du GSV offrent une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié et huilé
- grâce à vis traitée

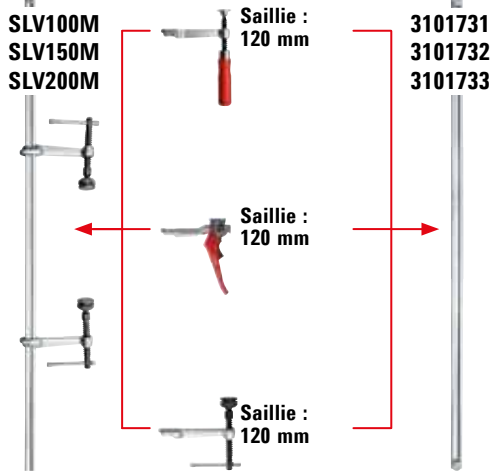
Réversible

- Fonction serrage / écartement. Grâce aux ouvertures en bout de rail, le rail peut recevoir différentes versions de coulisseaux.
- coulisseaux interchangeables grâce au système d'ouverture de sécurité en bouts de rail



Vidéo Youtube

4 ensembles de clamps
+ 4 glissière
+ 6 étrier coulissant
= « X » possibilités



Glissières de dimension SLV/GSV

Référence	< a > mm	< x > mm	kg	Pc.
Glissière de dimension SLV				
3101731	1000	27 x 13	2,85	1
3101732	1500	27 x 13	4,05	1
3101733	2000	27 x 13	5,25	1
Glissière de dimension GSV				
3101612	3000	30 x 15	10,40	1



Étrier coulissant complet pour dimension SLV

Référence	Modèle	< b > mm	< x > mm	kg	Pc.
3101426	Poignée en bois	120	27 x 13	0,73	1
3101337	Poignée de levier	120	27 x 13	1,10	1
3101338	Poignée à ailes courtes incluant une plaque de pression spéciale	120	27 x 13	0,82	1



Étrier coulissant complet pour dimension GSV

Référence	Modèle	< b > mm	< x > mm	kg	Pc.
3101329	Poignée à ailes courtes incluant une plaque de pression spéciale avec insert en acier fritté	120	30 x 15	1,13	1
3101330		140	30 x 15	1,21	1
3101331		200	30 x 15	1,40	1

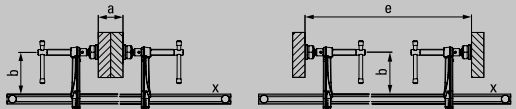
- Profilé 27 x 13 mm (SLV) ou 30 x 15 mm (GSV), étiré à froid et galvanisé
- Butées de sécurité amovibles sans outil – des deux côtés – pour un changement rapide
- Convient à tous les étriers coulissants complets de dimension SLV ou GSV

- Trois variantes / modèles de poignées différents avec différentes longueurs de travail
- Convient à toutes les glissières de dimension SLV

- Une variante / un modèle de poignée avec trois longueurs de travail
- Convient à toutes les glissières de dimension GSV

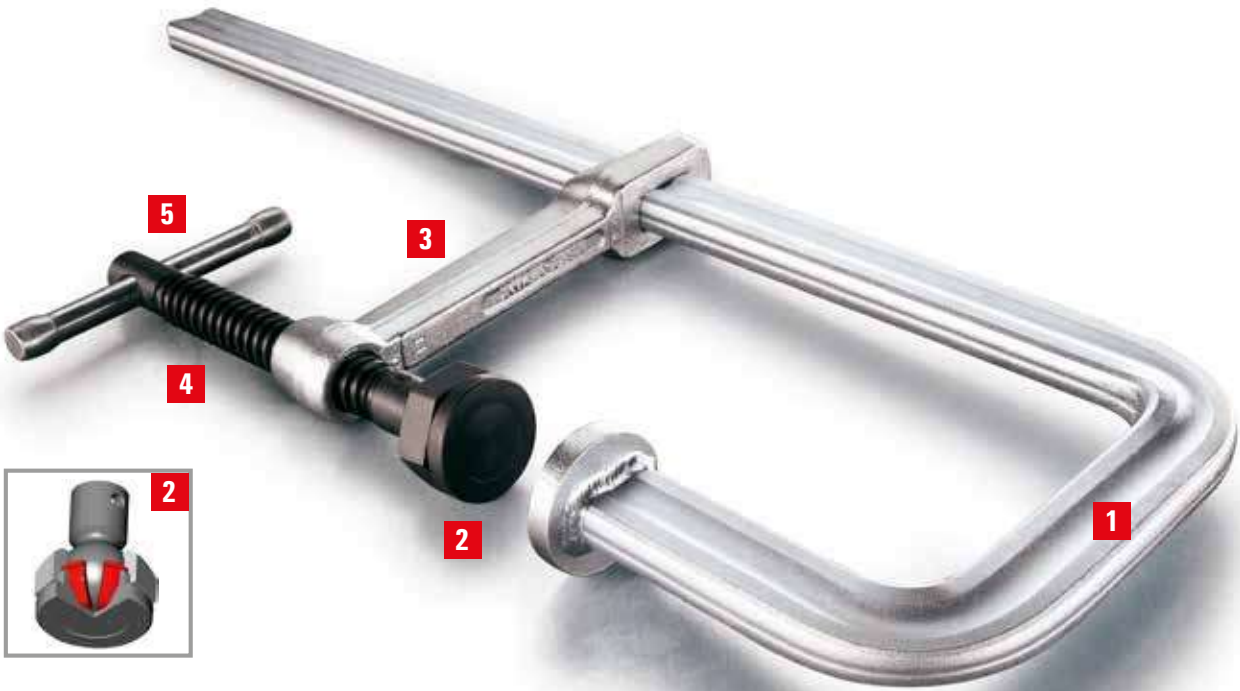
Ensemble complet de pinces à haute performance variable SLV/GSV

Référence	< a > mm	< b > mm	< e > mm	< x > mm	kg	Pc.
Ensemble complet de pinces à haute performance variable SLV						
SLV100M	1000	120	340-1250	27 x 13	4,71	1
SLV150M	1500	120	340-1750	27 x 13	5,90	1
SLV200M	2000	120	340-2250	27 x 13	6,50	1
Ensemble complet de pinces à haute performance variable GSV						
GSV300M	3000	140	400-3340	30 x 15	12,98	1



Presses à col de cygne

Un "U" passe partout



Des atouts irremplaçables :

- 1 Robustesse**
Rail et valet "U" monobloc en acier étiré à froid, traité, profilé, zingué, forgé. Autant de garantie de résistance et de fiabilité de l'outil.

2 Rotule hautes performances
Inclinable jusqu'à 35°, amovible, démontable et nettoyable (SGU/STBU). Elle a également une excellente tenue à la chaleur. Elles reçoivent en outre un insert, une sphère en acier hautement lubrifié qui leur offre des propriétés de fonctionnement optimales en assurant ainsi une longévité exceptionnelle à cette pièce d'effort.
- 3 Coulisseau forgé**
Résistance optimale.

4 Vis traitée
Particulièrement résistante à l'usure, elle offre en outre un couple de serrage élevé.

5 Poignée à garrot
Cette poignée de serrage permet une forte application des puissances de serrage.



Vidéo Youtube



Presse à col de cygne tout acier GUZ

Référence	<a>		<c>	<d>	<x>		
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.
GU25-12-6ZK	250	120	60	60	22 x 10,5	1,46	10



Presse à col de cygne haute performance SGU

Référence	<a>		<c>	<d>	<x>		
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.
SGU30-14-10	300	140	100	130	30 x 15	3,75	5



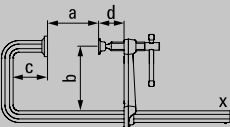
Presse à col de cygne haute performance STBU

Référence	<a>		<c>	<d>	<x>		
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.
STBU40-17-15	500	175	150	110	40 x 20	7,96	1



Presse à col de cygne à serrage rapide GUH

Référence	<a>		<c>	<d>	<x>		
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.
GU25-12-6H	250	120	60	10	22 x 10,5	1,67	1



- Puissance de serrage jusqu'à 4 000 N
- Particulièrement adapté au serrage de profils I, L ou T
- Poids léger
- Serrage flexible

- Puissance de serrage jusqu'à 12 000 N pour un couple de 40 Nm
- Particulièrement adapté au serrage de profils I, L ou T
- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°

- Puissance de serrage jusqu'à 22 000 N pour un couple de 80 Nm
- Particulièrement adapté au serrage de profils I, L ou T
- Avec six pans de 19 mm à la vis de serrage
- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°

- Puissance de serrage jusqu'à 3 800 N
- Particulièrement adapté au serrage de profils L ou T
- Poids léger
- Rapidité : jusqu'à 5 x plus rapide que les presses précédentes

KombiKlamp

Serrage extrêmement variable



- Des atouts irremplaçables :
- 1 Mors Vario**
Le mors Vario s'adapte parfaitement aux pièces rondes, ovales et aux angles intérieurs et extérieurs jusqu'à 60°. La fonction écartement est possible par simple réversion du coulisseau.
 - 2 Vis de fin de rail amovible**
Elle permet un démontage rapide du coulisseau et par inversion de celui-ci la mise en fonction écartement.
 - 3 Rotule amovible**
La rotule est démontable sans outil. Elle peut être remplacée simplement et rapidement.
 - 4 Poignée confort amovible**
Le garrot de serrage en acier reçoit en complément une poignée amovible confort en plastique.



- Puissance de serrage jusqu'à 7 500 N
- Serrage et écartement de pièces rondes, ovales et d'angles intérieurs et extérieurs jusqu'à 60°
- Rotule amovible



KombiKlamp SG-VAD

Référence	Serrage	Saillie	Rail	kg	Pc.
	mm	mm	mm		
SG30VAD	300	120	30 x 15	2,95	6



Presses à serrage dégage

Pour des serrages en accessibilité difficile



- Des atouts irremplaçables :
- 1 Flexibilité renforcée**
Valet et rail monobloc tout acier étiré à froid, traité, zingué, forgé offrent une résistance et une fiabilité à l'outil. La forme profilée optimise la puissance serrage et la stabilité constante de la presse.
 - 2 Poignée de serrage dégage**
Placée à l'arrière du rail, elle permet d'accéder à des pièces à serrer sans encombrements d'une vis classique située en bas du coulisseau.
 - 3 Patin de serrage en V**
Le patin de serrage inclinable jusqu'à 30° est en outre équipé d'un prisme pour un bon maintien au serrage et écartement des pièces rondes ou à angles.
 - 4 Vis de fin de rail amovible**
Elle permet un démontage rapide du coulisseau et par inversion de celui-ci la mise en fonction écartement.



Presse à serrage dégage GRA

Référence	Serrage	Saillie	Rail	kg	Pc.
	mm	mm	mm		
GRA30-12	300	120	28 x 11	2,41	5
GRA60-12	600	120	28 x 11	3,02	5
GRA100-12	1000	120	28 x 11	3,80	5

Patin d'écartement au valet GRD (sachet de 2 pièces)



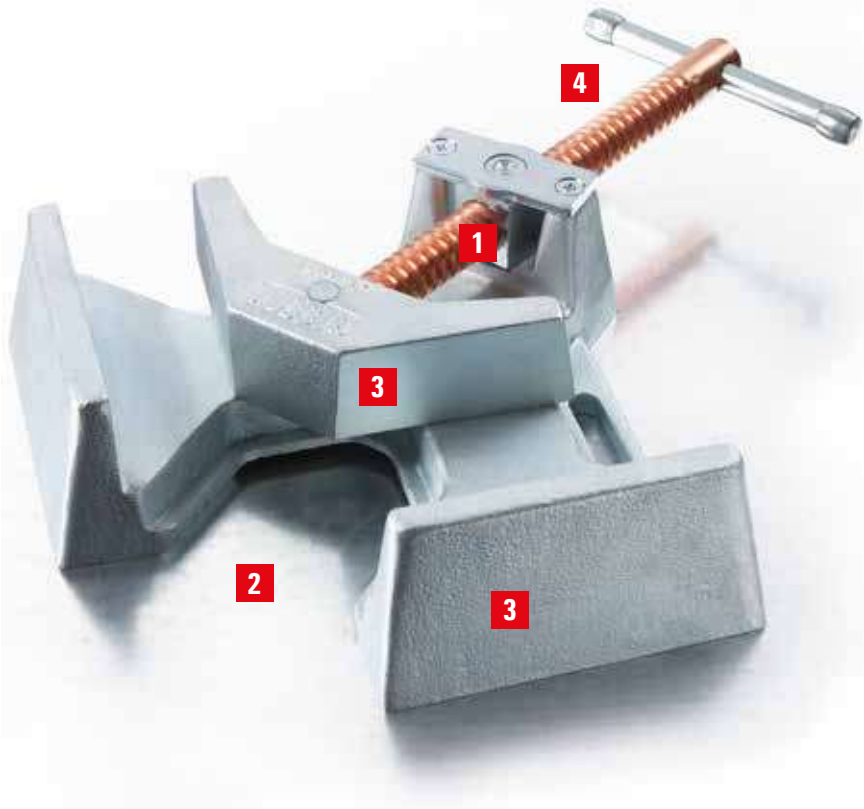
Référence	kg	Pc.
GRD	0,61	10

- Puissance de serrage jusqu'à 7 500 N
- Serrage dégage et vis éloignée des projections de soudure
- Bon accès aux zones de travail

- Pour une fonction écartement
- Surface de serrage plane
- Rainures en V pour pièces rondes ou à angle

Presses-équerre soudure

Serrage d'angles et d'onglets



- Pièces d'épaisseurs différentes à l'angle droit
- Corps en fonte malléable de haute résistance
- Vis cuivrée pour protection des projections de soudure
- Equerrage parfait à 90°



Vidéo Youtube

Pinces-Grip

Des pinces qui serrent



Pince-Grip parallèle GRZ



Référence	Serrage	Saillie		
	mm	mm	kg	Pc.
GRZ10	100	65	1,00	10
GRZ20	200	65	1,20	10



Pince-Grip en C GRZ



Référence	Serrage	Saillie	Dimension d		
	mm	mm	mm	kg	Pc.
GRZC	110	80	40	1,10	10



Pince-Grip pour tubes GRZRO



Référence	Pour Ø de tubes	Saillie		
	mm	mm	kg	Pc.
GRZRO	0-110	65	1,30	10

- Mors de serrage parallèles
- Prisme au mors inférieur pour serrage de pièces rondes
- Livrée avec des protections plastiques amovibles pour le serrage de pièces délicates

- Pour le serrage par enjambement

- Pour l'assemblage de tubes ou de pièces rondes de même section
- Livrée avec des protections plastiques amovibles pour le serrage de pièces délicates
- Résistance à des températures de 200°C

Serrer rapidement grâce au serrage variable automatique



Serrer jusqu'à 5 fois plus rapide

Résolument polyvalent

La taille du serrage chez BESSEY remplace plusieurs tailles chez nos concurrents:

- grâce au mécanisme breveté, profitez d'une très large gamme de serrage



Montage facile – du premier coup et après changement des pièces de rechange

Les sauterelles STC BESSEY s'adaptent aux différentes hauteurs de pièces – sans réglage manuel de la sauterelle et avec une puissance de serrage similaire:

- par une largeur automatique de serrage



Puissant et tendre

Convient également aux pièces sensibles comme par exemple des surfaces laquées ou vernis:

- rotule amovible avec protection amovible
- pour régler la puissance de serrage avec la vis de réglage



Sauterelle à serrage vertical et levier horizontal avec bras ouvert et platine de fixation horizontale STC-HH

Référence	Serrage	Ajustement automatique	Puissance de serrage	kg	Pc.
	mm	mm	N		
STC-HH20	35	20	1 100	0,20	6
STC-HH20SB	35	20	1 100	0,20	3
STC-HH50	40	35	2 500	0,38	6
STC-HH50SB	40	35	2 500	0,38	3
STC-HH70	60	35	2 500	0,42	6
STC-HH70SB	60	35	2 500	0,42	3



Sauterelle à serrage horizontal à plongeurs avec platine de fixation horizontale STC-IHH

Référence	Serrage	Ajustement automatique	Puissance de serrage	kg	Pc.
	mm	mm	N		
STC-IHH15	25	8	1 100	0,19	6
STC-IHH25	35	13	2 500	0,45	6
STC-IHH25SB	35	13	2 500	0,46	3



Sauterelle à serrage vertical et levier vertical avec bras ouvert et platine de fixation horizontale STC-VH

Référence	Serrage	Ajustement automatique	Puissance de serrage	kg	Pc.
	mm	mm	N		
STC-VH20	35	20	1 100	0,22	6
STC-VH50	40	35	2 500	0,43	6



Vidéo Youtube

- Réglage progressif automatique de la hauteur de serrage pour une force de serrage pratiquement constante – sans modification manuelle de la position des vis de serrage
- Force de serrage réglable en fonction du réglage de la vis de réglage dans la rotule
- Tôles d'acier traité stables pour une longue durée de vie
- Échantillon de trou de la plaque de base pour millimètres et pouces
- Poignée plastique haut de gamme à 2 éléments résistante à l'huile

Serrer de manière rapide et flexible
avec une force de serrage élevée



Des atouts irremplaçables :

1 Utilisation flexible

Les brides de serrage BS et BSG pour tables de machines ainsi que la bride de serrage GRS sont réglables dans les 3 dimensions avant / arrière et hauteur.

2 Utilisation rapide

Le tendeur de table de machine BS a un dispositif de serrage à levier, permettant une serrage et une détente rapide.

3 En espace restreint

Si une approche libre est requise ou s'il faut serrer à un endroit fort restreint, le GRS est l'outil de travail recommandé, grâce à son garrot extérieur.

4 Rotule haute performance

La bride BSG a une rotule qui est inclinable jusqu'à 35°, amovible, démontable et nettoyable. Elle a également une excellente résistance à la chaleur. Elle dispose d'une insertion et d'une articulation en acier hautement lubrifiées qui la donnent des propriétés de fonctionnement optimales en assurant ainsi une longévité exceptionnelle à cet outil puissant.



Bride de serrage rapide BS



Référence	Hauteur de serrage mm	Saillie mm	Rail mm	Perçage pour boulon mm	kg	Pc.
BS2N	200	100	19,5 x 9,5	10,5	1,35	1
BS3N	200	120	22 x 10,5	13	1,55	1
BS4N	200	120	28 x 11	16,5	2,49	1
BS5N	240	140	30 x 15	16,5	3,30	1
BS6N	500	140	30 x 15	16,5	4,00	1

- Puissance de serrage jusqu'à 10 000 N
- Pivotant et coulissant
- Spécial travaux de perçage et de fraisage
- Levier de serrage rapide



Bride à serrage dégagé GRS



Référence	Hauteur de serrage mm	Saillie mm	Rail mm	Perçage pour boulon mm	kg	Pc.
GRS20-12	200	123-140	28 x 11	16,5	2,81	1

- Puissance de serrage jusqu'à 7 500 N
- Pivotant et coulissant
- Serrage dégagé avec libre accès aux pièces à travailler
- Spécial pour travaux de perçage et de fraisage



Bride de serrage BSG



Référence	Hauteur de serrage mm	Saillie mm	Rail mm	Perçage pour boulon mm	kg	Pc.
BSG21-14	210	140	30 x 15	16,5	3,22	1

- Puissance de serrage jusqu'à 12 000 N
- Fixation sur table d'usinage ou de bâti
- Le rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°

Serrer avec une puissance extra forte,
encombrement réduit



Des atouts irremplaçables :

1 Carter et bras de serrage en acier inoxydable traité
Les blocs de bridage BAS sont 30 % plus compacts que la plupart des modèles présents sur le marché tout en offrant les mêmes puissances de serrage. La vis sans fin permet d'appliquer des puissances de serrage jusqu'à 16 000 N.

2 Variante à bras de pression à joint en polyamide
Les bras de serrage des BAS sont courts ou longs et sont équipés d'une plaque de pression en aluminium pour protéger les pièces à serrer. Les modèles BSP ont un bras de serrage en pointe qui permet de bons serrages dans les angles. Un système de joint en polyamide empêche les souillures de pénétrer dans l'outil.

3 Carter ouvert ou fermé
Les modèles ouverts permettent une mise en place rapide et les modèles fermés permettent une fixation permanente sécurisée du bloc.

4 Tous les modèles de BAS sont peu encombrants
Vous pouvez utiliser le socle de bridage BASO pour surélever la bride de serrage BAS. Plusieurs BASO peuvent être utilisés en même temps. Dans tous les cas, assurez-vous d'une bonne stabilité de l'ensemble à serrer.



Bloc de bridage compact ouvert BAS-C

Référence	Serrage mm	Saillie mm	kg	Pc.
BAS-C9-4	88	40	1,30	1
BAS-C10-6	97	60	1,30	1
BSP-C10-6	97	60	1,30	1



Bloc de bridage compact fermé BAS-CB

Référence	Serrage mm	Saillie mm	kg	Pc.
BAS-CB9-4	88	40	1,30	1
BAS-CB10-6	97	60	1,30	1
BSP-CB10-6	97	60	1,30	1

Rehausse BASO

Référence	Hauteur de serrage mm	Vis de fixation	Pour vis à tête cylindrique DIN 912	kg	Pc.
BASO	80	M 10	M 10 / M 12	0,45	1



- Force de serrage de jusqu'à 16 000 N
- Encombrement réduit – jusqu'à 30 % plus petite que des produits équivalents
- Boîtier et bras de serrage en acier inoxydable étiré à froid et trempé qui offrent robustesse et longévité à l'outil
- Disponible en deux versions : bras de pression court et long avec patin de pression en aluminium pivotable ou bras de pression en pointe pour les serrages courts ou espaces réduits
- BAS-C avec trou de fixation ouvert et BAS-CB avec trou de fixation fermé. Fixation par vis M10/M12

- Hauteur 80 mm
- Montage possible
- Vis de montage M 10 comprise
- Compatible avec tous les BAS BESSEY

Coupez la tôle de manière sûre et fiable



- Branches ergonomiques pour un bon confort de coupe
- Pour coupes courtes, droites et courbes
- Bloc lames compact pour une grande maniabilité de coupe des courbes
- Rapport de démultiplication optimisé de 25 % avec réduction proportionnel de l'effort de coupe
- Géométrie de précision des lames pour des coupes franches même sans micro dentures
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

Bichantourneuse et à coupe continue

Référence	Longueur totale		Longueur des tranchants					
	mm	"	mm	"				
D29ASS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,51	5
D29ASSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,51	5
D29ASS-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,51	5
D29ASSL-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,51	5
Référence	Equipement							
								Pc.
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 et 1 x D15A en sacoche à roulettes							1



Bichantourneuse et à coupe continue, petite et technique

Référence	Longueur totale		Longueur des tranchants					
	mm	"	mm	"				
D15A	180	7	20	13/16	1,0	++	0,18	10
D15AL	180	7	20	13/16	1,0	++	0,18	10
D15A-SB	180	7	20	13/16	1,0	++	0,20	10
D15AL-SB	180	7	20	13/16	1,0	++	0,20	10
Référence	Equipement							
								Pc.
DSET15	1 x D15A, 1 x D15S et 1 x D15AL en sacoche à roulettes							1



Epaisseur de tôle (600 N/mm²)
 Longévité

Bichantourneuse et à découpe

Référence	Longueur totale		Longueur des tranchants					
	mm	"	mm	"				
D16	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10
D16L	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10
D16S	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,38	10
Référence	Equipement							
								Pc.
DSET16	1 x D16, 1 x D16L et 1 x D16S en sacoche à roulettes							1



Bichantourneuse et à coupe continue

Référence	Longueur totale		Longueur des tranchants					
	mm	"	mm	"				
D216-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5
D216-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5
D216-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5
D216-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5
D116-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5
D116-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5
D116-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5
D116-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5



Epaisseur de tôle (600 N/mm²)
 Longévité

D16/D16L

- Pour coupes droites et courbes courtes
- Lames à micro dentures pour des coupes franches

D16S

- Pour coupes droites courtes et grandes courbes à droite et à gauche
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Coupe à gauche

Qualité d'acier	Dureté min. HRC	Longévité
Carbonne fin	61	+++
Carbonne spécial	59	++
Carbonne	56	+

- Pour découpes droites et continues longues
- D216 – Poignées laquées
- D116 – Poignées en PVC trempées
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche



Vidéo Youtube

dalex®



You Tube



www.vpdolex.com

VP D~~C~~LEX

VPdolex

16, boulevard des Echarneaux
Zone Industrielle du Coin
42400 Saint-Chamond
04 77 22 61 55
contact@vpdolex.com



GROUPE VP

◆◆ MANUFACTURES DEPUIS 1871